



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 1 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
Movimentação do dia 08 de Janeiro de 2019									
03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01.17.000 - Saneamento									
03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano									
03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO									
03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903004 - GÁS ENGARRAFADO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903004.041100000 - GERAL									
101	76/2018	004.229.338/0001-70	5972 - OXILUZ COMERCIAL LTDA	, Gas comprimido; mistura gasosa sob alta pressão; composição dióxido de carbono e argônio; indicado para a soldagem de aços carbono e aços de baixa liga; indicado para o processo de soldagem mig/mag com transferência por curto -circuito ou spray para qualquer espessura; cilindros de 10m3.	PREGÃO	PRE45/2018	315,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL									
113	16/2018	000.692.499/0001-45	1967 - PAES & DOCES MF LTDA	, Pao de forma; superfície lisa, macia e brilhante; não quebradica; miolo consistente, sedoso e macio; tipo tradicional; peça fatiada; conteúdo em média 22 fatias; composto de farinha de trigo, açúcar, gordura vegetal, leite em pó, sal, reforçador, água, fermento biológico e antimônio; embalado em saco plástico de pvc atóxico; com validade mínima	PREGÃO	PRE12/2018	4.200,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL									
133	54/2018	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA	, Cloreto de polialumínio (pac) (pta); densidade específica (g/l): 1,25 a 1,35; teor de trióxido de alumínio (Al2O3)% m/m: 9,0 a 11,0%; basicidade: 62,0 a 68,0%; turbidez: 50,0 ntu; insolúveis: 0,20; limites de toxicidade: antimônio (mg sb/kg): 2,0; bário (mg ba/kg): 31	PREGÃO	PRE25/2018	237.000,00	0,00	0,00
137	85/2018	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA	, CCloreto de polialumínio; teor de trióxido de alumínio (Al2O3)% m/m: 16,0 a 18,0%; densidade específica (g/l): 1,320 a 1,400; basicidade: 38,0%; turbidez: 30,0 ntu; cor: ambar; pH solução a 1% (m/v): 2,50 a 5,50.; OBS: transporte até o local de consumo descrito no pedido de empenho; a forma de entrega fica a critério	PREGÃO	PRE54/2018	232.000,00	0,00	0,00
142	162/2018	007.172.841/0001-25	2012 - OCC QUÍMICA LTDA	, Hipoclorito de sódio PTA; especificações: densidade 1,160 a 1,25 g/cm3; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidróxido de sódio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercúrio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte até o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisição e devem ser entregues na forma fracionada.	PREGÃO	PRE21/2018	204.000,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL									
132	63/2018	067.151.563/0001-51	5676 - CENTRAL BRASIL DISTR DE ART DE PAPE		PREGÃO	PRE34/2018	107,00	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 2 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. Caixa de arquivo morto; medidas aproximadas 420 x 290 x 175 mm; composicao papelao; gramatura 411g; tamanho gigante; semi-Kraft.					
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL									
114	103/2018	011.109.083/0001-78	5377 - NELIA MARIA CYRINO LEAL	. Colar de tomada; de ferro fundido; com diametro nominal de 100 m m; com saida de rosca de bitola 3/4 polegadas; de acordo com a nbr 10930.. Colar d e tomada; de ferro fundido; com diametro nominal de 50 mm; com saida de rosca de bito la 3/4 polegadas; para tubo de pvc/pba; de acordo com a nbr 10930.. Junta gibault de ferro fundido para CA; com adaptador para o PVC dn 50; com dois aneis.	PREGÃO	PRE70/2018	1.416,00	0,00	0,00
115	105/2018	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	. Adaptador de pvc rígido soldavel; fabricacao conforme nbr 5648; tipo curto; com ponta rosqueavel; com diametro nominal de 50 mm x 1 1/2"; na cor marrom ; para ser utilizado em instalacao predial de agua fria.. Te de pvc rígido soldavel; fa bricacao conforme nbr 5648; com diametro nominal de 25mm; 3/4"; na cor marrom; para ser utilizada em instalacao predial de agua fria.. Bucha de reducao com rosca de pv c rígido; fabricacao conforme nbr 5626; com diametro nominal de 3/4"x1/2"; na cor br anca; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria.	PREGÃO	PRE72/2018	149,50	0,00	0,00
116	119/2018	003.483.074/0001-14	5755 - COMERCIAL JAAR EIRELI	. Luva de correr; injetado; de pvc rígido para esgoto predial; fab ricacao conforme nbr 5688; com diametro nominal de 100 mm; na cor branca; para ser usada em i nstalacoes prediais de esgoto, fornecida com aneis de borracha, Te de latao; para ser utilizado em instalacoes hidraulicas; dn 3/4"; rosca bsp.. Luva com rosca de pvc rígido; f abricacao conforme nbr 5648; com diametro nominal de 3/4"; na cor branca, rosca conforme nbr nm iso 7 -1; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria.. Adesivo para tubo de pvc; a base de resina de pvc, acetona, metil -etil-cetona, ciclohexanona e solventes organicos; utilizado na soldagem de tubos e conexoes de pvc nbr 5648 (agua fria); acondici onado em frasco de 175 g; com pincel aplicador.	PREGÃO	PRE84/2018	3.022,00	0,00	0,00
120	164/2018	024.537.612/0001-86	5921 - SANETAM COMERCIO DE TUBOS E CONE	. Cotovelo soldavel 90 graus; em pvc rígido; cor marrom; dn 60 mm; fabricacao conforme nbr 5648; para ser utilizado em instalacao predial de agua fria.. Luva de correr; injetada; com bolsas; em pvc; conforme especificado na nbr 5647 ; com diame tro nominal de 100 mm; com diametro externo de 110 mm; com aneis de borracha.. Te pvc d/ bolsas je; em pvc rígido injetado; com bolsas de junta elastica; conforme nbr 56 47; com diametro nominal de 50 mm; com diametro externo de 60 mm, com aneis de borr acha.. Cotovelo 90 graus com rosca de pvc rígido; fabricacao conforme nbr 5648; com d iametro nominal de 3/4 pol; na cor branca; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria.. Niple duplo com rosca de pvc rígido; fabricacao conforme nbr 5648; com diame tr o nominal de 3/4"; na cor branca; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fri a.. Registro de gaveta bruto; em latao ou bronze; sem canopla; diametro nominal 1" (DN 2 5); volante com pintura esmalte; conforme norma nbr 15705.	PREGÃO	PRE22/2018	1.491,84	0,00	0,00
121	105/2018	007.322.751/0001-73	1172 - INFRA-CAMP COM DE TUBOS, CONEXÕES E	. Uniao com rosca de pvc rígido; fabricacao conforme nbr 5648; com diametro nominal de 2 pol; na cor branca; para ser utilizada em instalacoes prediais d e agua fria.. Selim de pvc compacto; JEI; para tubo de pvc corrugado; DN 150 x DL 100; com anel de borracha.	PREGÃO	PRE72/2018	3.584,60	0,00	0,00
122	105/2018	011.230.004/0001-82	4584 - MICHELE G. DA SILVA DOS SANTOS-COM	. Adaptador de pvc rígido soldavel; fabricacao conforme nbr 5648; tipo curto; com ponta rosqueavel; com diametro nominal de 60 mm x 2"; na cor marrom; pa ra ser utilizada em instalacao predial de agua fria.	PREGÃO	PRE72/2018	126,00	0,00	0,00
123	119/2018	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	. Cap de pvc rígido para esgoto predial; fabricacao conforme Nbr 1 0569; com diametro nominal de 150 mm; na cor branca; para ser usado em esgoto predial ; com anel de borracha incluso.. Niple para conexao hidraulica; de latao; tipo d uplo; com diametro de 1/2"; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria; co m encaixe do tipo rosca de 1/2".. Cotovelo 90 gr; em latao; com conexao de junta rosqueavel; com rosca tipo bsp; com diametro nominal de 3/4".	PREGÃO	PRE84/2018	1.283,00	0,00	0,00
124	164/2018	009.094.769/0001-90	5740 - UNICONEXÕES IND COM DE PLÁSTICOS L	. Luva de correr, moldada; pvc rígido defofo; dn 300 mm; com aneis de trava; aneis de borracha; conforme norma abnt-nbr 7665/2007.	PREGÃO	PRE22/2018	1.494,00	0,00	0,00
125	164/2018	004.151.335/0001-61	6080 - MARGEM COMERCIO DE MATERIAIS HIDRA	. Luva de correr; modada; pvc rígido defofo; dn 150 mm; com aneis de trava; aneis de borracha; conforme norma abnt-nbr 7665/2007.	PREGÃO	PRE22/2018	600,00	0,00	0,00
129	119/2018	007.322.751/0001-73	1172 - INFRA-CAMP COM DE TUBOS, CONEXÕES E		PREGÃO	PRE84/2018	2.017,00	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 3 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
130	164/2018	000.532.518/0001-76	5385 - HIFERSANE COM E IND DE MATERIAIS HI	. Luva para conexao hidraulica; com no mínimo 35 mm; confeccionado em latao; com diametro de 3/4"; com encaixe tipo rosca.. Niple para conexao hidraulica; de latao; tipo duplo; com diametro de 2"; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria; com encaixe do tipo rosca de 2". . Te 90 graus com rosca de pvc rígido; fabricacao conforme nbr 5648; com diametro nominal de 3/4 pol; na cor branca; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria.. . Luva de correr, moldada; pvc rígido defoto; dn 200 mm; com aneis de travas; aneis de borracha;conforme norma abnt-nbr 7665/2007.	PREGÃO PRE22/2018		1.065,00	0,00	0,00
131	104/2018	057.408.981/0001-28	3237 - CONSTRUCENTER LAR E CONSTRUÇÃO EI	. Tubo de pvc rígido soldavel; fabricacao conforme nbr 5648/77; com diametro externo de 50 mm; para ser utilizado em instalacoes prediais de agua fria.	PREGÃO PRE71/2018		245,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL									
111	96/2018	057.408.981/0001-28	3237 - CONSTRUCENTER LAR E CONSTRUÇÃO EI	. Disjuntor motor tripolar; regulagem 80/100 A; acionamento rotativo; capacidade de interrupcao 100 KA; tensao de potencia 220 VCA; atendimento as normas abnt/nbr - iec 60947-2 E60947-4-1.	PREGÃO PRE63/2018		1.545,09	0,00	0,00
112	96/2018	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	. Eletrotubo sem costura com rosca nas extremidades; diametro: 4 polegadas; material: acabamento: eletrolitico galvanizado a fogo; classe:pesado; comprimento: 3000 mm; atendimento: normas: abnt/nbr 5597 eb -341, abnt/nbr 5598 eb -342, abnt/nbr 6414 pb-14 e abnt/nbr 6323 eb-344.	PREGÃO PRE63/2018		2.055,00	0,00	0,00
128	49/2018	000.680.530/0001-28	1774 - J.P. PITARELLO & CIA. LTDA	. Fita isolante; fita adesiva; isolante elétrico; em pvc; isolamento até 750v; atendendo a IEC 60454-3-1; antichama; cor preta; aproximadamente 19mm x 20metros.	PREGÃO PRE20/2018		502,50	0,00	0,00
141	71/2018	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE	. Cabo flexivel comum; cor: preta; secao: 240,0 mm2; isolacao: pvc; classe de tensao: 1kv; temperatura: 70°C; atendimento as normas abnt/nbr - nm 280 e abnt/nbr 7288.	PREGÃO PRE41/2018		16.580,00	0,00	0,00
143	96/2018	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE	. Disjuntor termomagnético em caixa moldada; tipo: tripolar; protecoes: termico e magnetico fixos; corrente nominal: 250a; capacidade de interrupcao : 65ka; tensao de potencia: 220/240vca; atendimento: norma abnt/nbr - iec 60947 -2.. Disjuntor termomagnético em caixa moldada; tipo: tripolar; protecoes: termico e magnetico fixos; corrente nominal: 200a; capacidade de interrupcao: 65ka; tensao de potencia: 220/240vca; atendimento: norma abnt/nbr - iec 60947-2.. Disjuntor termomagnético em caixa moldada; tipo: tripolar; protecoes: termico e magnetico fixos; corrente nominal: 400a; capacidade de interrupcao: 50ka; tensao de potencia: 380/415vca; atendimento: norma abnt/nbr - iec 60947-2.. Rele termico de sobrecarga; ajuste de 50,00 A 63,00 amperes; e especifico para contador trifasico corrente nominal 65 a em ac -3; bobina 220v/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr-iec-60947-4-1 e abnt/nbr-iec-60.947-5-1.. Contator trifasico; corrente nominal 80a em ac -3; contato auxiliar 2 na + 2 nf; bobina 220/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr-iec-60947-4-1 e abnt/nbr-iec-60.947-5-1.	PREGÃO PRE63/2018		12.175,70	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL									
107	78/2018	021.538.565/0001-05	5335 - CPA - COMERCIAL E IMPORTADORA DE P	. Pneu 1000x20; liso; 16 lonas.. Pneu 7.50 x16; liso.	PREGÃO PRE47/2018		3.370,00	0,00	0,00
108	128/2018	007.773.207/0001-48	5778 - HIPERSOM COMERCIO DE MOTORES E B	. Peca de reposicao para veiculo automotivo; bateria blindada; 12 volts; 45 amperes; nova; sem reposicao de agua; homologada pelo inmetro; cca a partir de 3600; reserva de capacidade minima 75 dimensoes maximas mm c x l x a 210x175x175. Peca de reposicao para veiculo automotivo; bateria blindada; 12 volts; 60 amperes; nova; sem reposicao de agua; homologada pelo inmetro; cca a partir de 485; reserva de capacidade minima 90; dimensoes maximas mm c x l x a 244x175x175. Peca de reposicao para veiculo automotivo; bateria blindada; 12 volts; 70 amperes; nova; sem reposicao de agua; lado esquerdo; homologada pelo inmetro; cca a partir de 5360 ; reserva de capacidade minima de 115; dimensoes maximas mm c x l x a 280x175x175. Peca de reposicao para veiculo automotivo; bateria blindada; 12 volts; 150 amperes; nova; sem reposicao de agua; homologada pelo inmetro; cca a partir de 880; reserva de capacidade minima de 290; dimensao maxima mm c x l x a 510x215x240	PREGÃO PRE91/2018		1.562,00	0,00	0,00
117	176/2018	013.911.918/0001-34	3562 - FELIX & VEIGA DISTRIBUIDORA DE PEÇAS		PREGÃO PRE32/2018		55,00	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 4 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
118	176/2018	007.343.901/0001-25	5420 - LUQUIPEÇAS COMERCIO EIRELI	. Peca de reposicao para veiculo automotivo; correia dentada; com rolamento tensor; peca genuina; aplicacao veiculo fiat strada working 1.5 mpi ano 2002/2002	PREGÃO	PRE32/2018	67,00	0,00	0,00
119	176/2018	013.911.918/0001-34	3562 - FELIX & VEIGA DISTRIBUIDORA DE PEÇAS	. Peca de reposicao para veiculo automotivo; bomba de agua sistema arrefecimento; peca original ou compativel; aplicacao veiculo fiat uno mille fire 1.0 ano 2002/2006	PREGÃO	PRE32/2018	70,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903042 - FERRAMENTAS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903042.041100000 - GERAL									
126	61/2018	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	. Cabo para ferramenta; tipo enxada; em madeira; medindo 38mm de diametro. X 1,60m de comprimento. Vassoura para jardinagem; de plastico; com 22 palhetas chatas em polipropileno; com cabo de madeira de origem renovavel; largura 43,0 cm; altura 11,5 cm; comp. 55,0 cm; utilizada em jardinagem para recolher folhas ou pequenos detritos sobre terreno ou gramado. Cadeado; linha tradicional; corpo em latão maciço; com haste curta em aço cementada e cromada; 40 mm; acompanha 2 chaves em latão niqueladas.	PREGÃO	PRE32/2018	352,68	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903912 - LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000 - GERAL									
127	138/2018	005.326.068/0001-89	4367 - A3 TERRAPLENAGEM E ENGENHARIA EIRE	. Locacao de caminhao truck tracado; tracao 6x4; com potencia minima de 300 cv; cacamba basculante com capacidade minima de 14 m³; com motorista e todos os insumos necessarios para pleno funcionamento; todas as despesas indiretas e todos os beneficios da empresa; assim como os encargos sociais e trabalhistas (CLT); ano minimo de	PREGÃO	PRE99/2018	122.000,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903916 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903916.041100000 - GERAL									
144	114/2018	021.268.298/0001-95	6034 - EXTRACON COMERCIO E OBRAS LTDA	. Concreto dosado em central; conforme nbr 7212 e nbr 12655; c 15 (15mpa); abatimento 100 mm mais ou menos 20 mm, brita 1; para classe de agressividade II (ambiente urbano).	PREGÃO	PRE80/2018	4.298,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000 - GERAL									
96	3/2018	020.147.133/0001-00	4550 - C S DE SIQUEIRA E SILVA	. Manutencao eletrica em carros; curtos circuitos; troca de lampadas; troca fusiveis; revisao em toda parte eletrica e reparo	PREGÃO	PRE 2/2018	6.020,00	0,00	0,00
98	3/2018	020.147.133/0001-00	4550 - C S DE SIQUEIRA E SILVA	. Manutencao eletrica em caminhões; curtos circuitos; troca de lampadas; troca fusiveis; revisao em toda parte eletrica e reparo	PREGÃO	PRE 2/2018	8.680,00	0,00	0,00
100	3/2018	020.147.133/0001-00	4550 - C S DE SIQUEIRA E SILVA	. Manutencao eletrica em maquinas pesadas; segue relatorio em anexo	PREGÃO	PRE 2/2018	4.290,00	0,00	0,00
102	121/2018	029.331.803/0001-00	6019 - INDAIA PNEUS SERVIÇOS AUTOMOTIVOS E	. Servico de alinhamento de automovel. Balanceamento de rodas de automovel; com material necessario para o servico como o chumbo. Servico de montagem de pneus de automovel; com material necessario para sua montagem como: vaselina e valvulas de roda. Servico de borracharia; conserto de pneu de automovel; com fornecimento do material necessario. Servico de montagem de pneus de moto; com material necessario para sua montagem como: vaselina e valvula de roda. Servico de borracharia; conserto de pneu de moto; com material necessario para o conserto. Servico de borracharia; conserto de pneus de caminhao com camara; com material necessario para o conserto. Servico de montagem de pneus de caminhao; com material necessario para sua montagem como: vaselina e valvula de roda. Servico de borracharia; conserto de pneus de caminhao sem camara; com material necessario para o conserto. Servico de borracharia; conserto de pneus de maquina pesada; com camara; com material necessario para o conserto. Servico de vulcanizacao de pneu; maquina pesada. Servico de montagem de pneus de maquina pesada; com material necessario para sua montagem como: vaselina e valvula de roda. Servico de montagem de pneus de carrinho de mao; com material necessario para sua montagem como: vaselina e valvula de roda.	PREGÃO	PRE86/2018	4.280,00	0,00	0,00
109	79/2018	018.210.168/0001-97	5946 - RECAPAGEM FELIPE FONTES EIRELI		PREGÃO	PRE48/2018	4.694,20	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 5 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
110	79/2018	027.016.532/0001-73	5945 - MARCOS EDUARDO DA SILVEIRA	. Servico de recauchutagem de pneu; 275x80; r 22,5; liso a frio., Servico de recauchutagem de pneu; 275x80; r22,5; borrachudo a frio., Servico de recauchutagem de pneu; 7,50x16; borrachudo a frio. . Servico de recauchutagem de pneu; 17,5x25; a quente.		PREGÃO PRE48/2018	4.356,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903920 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS MÓVEIS DE OUTRAS NATUREZAS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903920.041100000 - GERAL									
97	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA & COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTEN	. substituiçao da comutadora do transformador, tensao aplicada de ensaio dieletrico para transformador reformado, ensaio de perda em carga e impedancia par a o transformador reformado, substituiçao do oleo isolante ensaio eletrico para o tr ansformador reformado, substituiçao dos para -raios polimericos 25kv, substituiçao do isolador polimerico 25kv, substituiçao do cabo nu 50mm para aterramento, substituiçao de 3 d isjuntores unipolar 10a, substituiçao dos disjuntores 1250a motorizado a vacuo		CONCORRÊNC3/2017	8.108,52	0,00	0,00
99	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA & COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTEN	. montagem de novos enrolamentos bt - x1,x2,x3 do transformador, montagem de novos enrolamentos at - h1,h2,h3 do transformador, montagem da culatra superior do nucleo do transformador, montagem das ferragens do nucleo do transformador, ligacao de fechamento e de derivacoes do transformador, substituiçao da comut adora do transformador, substituiçao da silicagel do transformador, substit uiçao do secador de ar do transformador, medicao da relacao de tenso (ttr) para transformado r reformado, medicao da resistencia de isolamento (megger) para o transformador reforma do, medicao da resistencia ohmica dos enrolamentos para o transformador reformado , tensao induzida na frequencia de 120hz; ensaio dieletrico para o transformador reform ado, tensao aplicada de ensaio dieletrico para transformador reformado, ensaio de perda a vazio e corrente de excitacao para transformador reformado, ensaio de perda em carga e impedancia para o transformador reformado, substituiçao do oleo isolante ensaio eletrico para o transformador reformado, substituiçao do transformador de potencia 1000va 25kv 220v/127v, substituiçao do fusivel dos tp's, substituiçao dos disjuntores 1250a motorizado a vacuo		CONCORRÊNC3/2017	21.272,99	0,00	0,00
103	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA & COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTEN	. substituiçao do oleo isolante ensaio eletrico para o transformad or reformado, substituiçao do mecanismo do disjuntor, substituiçao dos polos do disjuntor, su bstituiçao do braco de acionamento do disjuntor, substituiçao da bobina de minima do disj untor, substituiçao da bobina de abertura do disjuntor, substituiçao da bobina de fechame nte do disjuntor, substituiçao do kit de motorizacao do disjuntor, substituiçao do o leo isolante dos polos do disjuntor, substituiçao da tampa frontal do disjuntor, substituiçao da tampa lateral do disjuntor, substituiçao da tampa traseira do disjuntor, substituiçao do dos reles de sobrecorrentes do disjuntor, substituiçao do kit de guarnicao para o polo dos disjuntores, substituiçao do arco voltaico do disjuntor, substituiçao do contat o do polo do disjuntor, substituiçao das rodas da parte do mecanismo do disjuntor, substit uiçao da manipulacao de acionamento do disjuntor, substituiçao do kit visor de oleo do dis juntor, substituiçao de passagem de 25kv de porcelana 3/8, substituiçao dos para -raios polimericos 25kv, substituiçao do cavalete patã tc e tp da cpfi, substituiçao da ter minacao polimerica externa 25kv, substituiçao da terminacao polimerica interna 25kv, substituiçao do isolador polimerico 25kv, substituiçao do vergalhao de barramento de cobre 3/8, substituiçao dos terminais de vergalhao tubular 3/8, substituiçao do cabo isolado d e media tensao 25kv, substituiçao dos transformadores de corrente 25kv, substituiçao do transformador de potencia 1000va 25kv 220v/127v, substituiçao do fusivel dos tp's, substituiçao do cabo nu 50mm para aterramento, substituiçao da iluminacao interna da cabin e, substituiçao da grade de isolacao da cabine, substituiçao da luva 30kv de borracha , substituiçao da luva de raspa, substituiçao da chave seccionadora tripolar 25kv, substi tuicao do prolongador para chave seccionadora tripolar, substituiçao do suporte para cha ve seccionadora tripolar, substituiçao do fusivel hh, substituiçao da base para fusivel hh, substituiçao do tapete de isolacao 30kv, substituiçao da vara de acionamento de 25kv 3 metro s, substituiçao do armario do painel de protecao direta, substituiçao do rele pextron modelo 1439, substituiçao de 3 disjuntores unipolar 10a, substituiçao do dispar ador capacitivo 220v, substituiçao de rele supervisor trifasico 220v, substituiçao de 15 bornes sak, substituiçao de 2 botoes faceado, substituiçao de 3 sinaleiros 220v, substituiçao do do barramento eletroliticos, substituiçao do disjuntor geral ggbt, substituiçao do armario do painel ggbt, substituiçao dos isoladores tipo bijao, substituiçao dos disjuntor es 1250a motorizado a vacuo, substituiçao controlador banco de capacitores		CONCORRÊNC3/2017	30.477,23	0,00	0,00
104	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA & COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTEN			CONCORRÊNC3/2017	21.725,27	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 6 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
105	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA & COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTEN	<p>tenso aplicada de ensaio dieletrico para transformador reformado o, ensaio de perda a vazio e corrente de excitacao para transformador reformado, ensaio de perda em carga e impedancia para o transformador reformado, substituiçao do oleo isolante ensaio eletrico para o transformador reformado, substituiçao do mecanismo do disjuntor, substituiçao dos polos do disjuntor, substituiçao do braço de acionamento do disjuntor, substituiçao da bobina de mínima do disjuntor, substituiçao da bobina de abertura do disjuntor, substituiçao da bobina de fechamento do disjuntor, substituiçao do kit de motorização do disjuntor, substituiçao do oleo isolante dos polos do disjuntor, substituiçao da tampa frontal do disjuntor, substituiçao da tampa lateral do disjuntor, substituiçao da tampa traseira do disjuntor, substituiçao dos reles de sobrecorrentes do disjuntor, substituiçao do kit de guarnição para o polo dos disjuntores, substituiçao do arco voltaico do disjuntor, substituiçao do contato do polo do disjuntor, substituiçao das rodas da parte do mecanismo do disjuntor, substituiçao da manipula de acionamento do disjuntor, substituiçao do kit visor de oleo do disjuntor, substituiçao de passagem de 25kv de porcelana a 3/8, substituiçao dos para-raios polimericos 25kv, substituiçao do cavalete pata tc e tp da cpfl, substituiçao da terminacao polimerica externa 25kv, substituiçao da terminacao polimerica interna 25kv, substituiçao do isolador polimerico 25kv, substituiçao dos terminais de vergalhao tubular 3/8, substituiçao do cabo isolado de media tensao 25kv, substituiçao dos transformadores de corrente 25kv, substituiçao do transformador de potencia 1000va 25kv 220v/127v,</p> <p>substituiçao do contato do polo do disjuntor, substituiçao das rodas da parte do mecanismo do disjuntor, substituiçao da manipula de acionamento do disjuntor, substituiçao do kit visor de oleo do disjuntor, substituiçao de passagem de 25kv de porcelana 3/8, substituiçao dos para-raios polimericos 25kv, substituiçao do cavalete pata tc e tp da cpfl, substituiçao da terminacao polimerica externa 25kv, substituiçao da terminacao polimerica interna 25kv, substituiçao do isolador polimerico 25kv, substituiçao do vergalhao de barramento de cobre 3/8, substituiçao dos terminais de vergalhao tubular 3/8, substituiçao do cabo isolado de media tensao 25kv, substituiçao dos transformadores de corrente 25kv, substituiçao do transformador de potencia 1000va 25kv 220v/127v, substituiçao do fusivel dos tp's, substituiçao do cabo nu 50mm para aterramento, substituiçao da iluminacao interna da cabine, substituiçao da grade de isolacao da cabine, substituiçao da luva 30kv de borracha, substituiçao da luva de raspa, substituiçao da chave seccionadora tripolar 25kv, substituiçao do prolongador para chave seccionadora tripolar, substituiçao do suporte para chave seccionadora tripolar, substituiçao do fusivel hh, substituiçao da base para fusivel hh, substituiçao do tapete de isolamento 30kv, substituiçao da vara de acionamento de 25kv 3 metros, substituiçao do armario do painel de protecao direta, substituiçao do rele pextron modelo 1439, substituiçao de 3 disjuntores unipolar 10a, substituiçao do disparador capacitivo 220v, substituiçao de rele supervisor trifasico 220v, substituiçao de 15 bornes sak, substituiçao de 2 botoes faceado, substituiçao de 3 sinaleiros 220v, substituiçao do barramento eletroliticos, substituiçao do disjuntor geral qgbt, substituiçao do armario do painel qgbt, substituiçao do voltmetro, substituiçao do amperimetro, substituiçao do fio 3 tc, substituiçao dos isoladores tipo bijao, substituiçao dos disjuntores 1250a motorizado a vacuo, substituiçao controlador banco de capacitores, substituiçao capacitor tipo seco</p>	CONCORRÊNC3/2017	16.901,92	0,00	0,00	
106	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA & COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTEN	<p>substituiçao do contato do polo do disjuntor, substituiçao das rodas da parte do mecanismo do disjuntor, substituiçao da manipula de acionamento do disjuntor, substituiçao do kit visor de oleo do disjuntor, substituiçao de passagem de 25kv de porcelana 3/8, substituiçao dos para-raios polimericos 25kv, substituiçao do cavalete pata tc e tp da cpfl, substituiçao da terminacao polimerica externa 25kv, substituiçao da terminacao polimerica interna 25kv, substituiçao do isolador polimerico 25kv, substituiçao do vergalhao de barramento de cobre 3/8, substituiçao dos terminais de vergalhao tubular 3/8, substituiçao do cabo isolado de media tensao 25kv, substituiçao dos transformadores de corrente 25kv, substituiçao do transformador de potencia 1000va 25kv 220v/127v, substituiçao do fusivel dos tp's, substituiçao do cabo nu 50mm para aterramento, substituiçao da iluminacao interna da cabine, substituiçao da grade de isolacao da cabine, substituiçao da luva 30kv de borracha, substituiçao da luva de raspa, substituiçao da chave seccionadora tripolar 25kv, substituiçao do prolongador para chave seccionadora tripolar, substituiçao do suporte para chave seccionadora tripolar, substituiçao do fusivel hh, substituiçao da base para fusivel hh, substituiçao do tapete de isolamento 30kv, substituiçao da vara de acionamento de 25kv 3 metros, substituiçao do armario do painel de protecao direta, substituiçao do rele pextron modelo 1439, substituiçao de 3 disjuntores unipolar 10a, substituiçao do disparador capacitivo 220v, substituiçao de rele supervisor trifasico 220v, substituiçao de 15 bornes sak, substituiçao de 2 botoes faceado, substituiçao de 3 sinaleiros 220v, substituiçao do barramento eletroliticos, substituiçao do disjuntor geral qgbt, substituiçao do armario do painel qgbt, substituiçao do voltmetro, substituiçao do amperimetro, substituiçao do fio 3 tc, substituiçao dos isoladores tipo bijao, substituiçao dos disjuntores 1250a motorizado a vacuo, substituiçao controlador banco de capacitores, substituiçao capacitor tipo seco</p>	CONCORRÊNC3/2017	16.901,92	0,00	0,00	
134	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNC5/2017	21.500,00	0,00	0,00	



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 7 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
135	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 32 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 32 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 32-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator; embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 32-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 32 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 32 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidico alifatico na parte externa do estator.; cat 32-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 32 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 32 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 32 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊN	5/2017	16.040,00	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 8 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
136	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 27 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; após, cat 27 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante: posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 27-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator; embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 27-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 27 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 27 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 27-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 27 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 27 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 27 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017	22.280,00	0,00	0,00	



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 9 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
138	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 22 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 22 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 22-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator; embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 22-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 22 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 22 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 22-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 22 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 22 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 22 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊN	5/2017	29.660,00	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 10 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
139	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 26 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 26 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante: posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 26-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator: embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 26-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 26 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 26 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 26-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 26 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 26 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 26 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊN	5/2017	16.140,00	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 11 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
145/2017	050.074.780/0001-92		3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 21 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; após, cat 21 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante: posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 21-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator: embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 21-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 21 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 21 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidico alifatico na parte externa do estator.; cat 21 -metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 21 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 21 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 21 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017		12.990,00	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 12 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago	
				<p>, cat 12 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 12 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante: posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 12-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator; embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 12-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 12 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 12 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidico alifatico na parte externa do estator.; cat 12-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 12 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 12 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 12 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>						
SUBTOTAL							1.125.066,96	0,00	0,00	
TOTAL							1.125.066,96	0,00	0,00	



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 16/01/2019 15:40:49

Sistema CECAM

(Página: 13 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
---------	----------	----------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------------	-----------------	------------

MODALIDADES DE LICITAÇÃO

CONCURSO
CONVITE
TOMADA DE PREÇOS
CONCORRÊNCIA
DISPENSA DE LICITAÇÃO
INEXIGÍVEL
PREGÃO PRESENCIAL
PREGÃO ELETRÔNICO
OUTROS/NÃO APLICÁVEL
RDC

INDAIATUBA, 08 de Janeiro de 2019